

Příloha č. 4 zadávací dokumentace

Krycí list nabídky



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost



KRYCÍ LIST NABÍDKY

Nabídka uchazeče do výběrového řízení

na dodavatele vybavení pro testovací laboratoř a pracoviště ověřování přesnosti
v rámci projektu „Rozšíření vývojového centra – materiálová a rozměrová laboratoř“,
vypsání společnosti GTW BEARINGS s.r.o. v únoru 2019

Uchazeč prohlašuje, že je schopen dodat a příp. instalovat vybavení v rozsahu a za podmínek uvedených v zadávací dokumentaci.

1. Identifikační údaje účastníka

Obchodní firma

Sídlo / adresa

IČ DIČ

Statutární zástupce.....

Kontaktní adresa

Kontaktní osoba

Telefon E-mail

2. Údaje pro posouzení souladu s charakteristikou zakázky

Technické parametry: (požadované parametry viz. část č. 2 zadávací dokumentace)

„Zařízení pro magnetické testování povrchových vad“

el. připojení ručního magnetu (JHO)	V/Hz
intenzita magnetického pole (JHO)	A/cm
průřez magnetizačních pólů (JHO)	mm
rozteč pólů (JHO)	mm
odtrhová síla (JHO)	kg AC
hmotnost ručního magnetu	kg
napájení UV lampy	V
intenzita UV záření ze vzdálenosti 380mm	μW/cm2
intenzita bílého světla ze vzdálenosti 800mm	lux
třída rizika UV lampy	
hmotnost UV lampy	g
provozní doba UV lampy	hodin
možnost přisvícení bílým světlem (ANO/NE)	



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

po zapnutí okamžitá schopnost provozu přístroje (ANO/NE)	
průměr zkušebního těla tělesa	mm
výška zkušebního tělesa	mm
délka držení tělesa	mm
hmotnost tělesa	mm
zařízení splňuje podmínky normy ČSN EN ISO 9934- 3:2016 (ANO/NE)	

„Feromagnetický měřič pro měření tloušťky kompozice“

napájení	V
měření tloušťky neželezných kovů	rozsah μm
přesnost měření	$\pm 1\%$ při μm
průměr měřicí hlavičky	mm
snímací hlava přístroje je integrována (ANO/NE)	
snímací hlava přístroje je otočná o 90° (ANO/NE)	
přenositelnost přístroje (ANO/NE)	

„Sada koncových měrek“

počet měrek	ks
třída přesnosti	
materiál měrek – ocel (ANO/NE)	
dodání vč. kalibračního protokolu (ANO/NE)	

„Digitální mikroskop“

zvětšení	krát
rozlišení	Megapixel
přenositelnost přístroje (ANO/NE)	
rozhraní USB pro připojení s PC (ANO/NE)	
výstupy: obrázky, video, časosběrné video (ANO/NE)	
podporované formáty snímků jpg., gif., bmp., pcx., aj. (ANO/NE)	
měření: úsečka, úhel, kruh, aj. (ANO/NE)	



„Drsnoměr“

napětí	V
měřicí síla snímací sondy	Nm
poloměr snímacího hrotu	μm
hmotnost	g
rozsah měření	μm
displej	“
rozhraní USB pro připojení s PC (ANO/NE)	
měřicí stativ se žulovým podstavcem pro měření v nestandardních polohách (ANO/NE)	
zobrazení vypočteného profilu BAC/ADC grafu (ANO/NE)	
geometrie snímacího hrotu dle DIN EN ISO 3274:2 $\mu\text{m}/60^0$ (ANO/NE)	
přenositelnost přístroje (ANO/NE)	
posuvná jednotka použitelná společně se zobrazovací jednotkou nebo samostatně, délka kabelu min. 0,5 m (ANO/NE)	

„Tvrdoměr“

měření tvrdosti dynamickou Leeb metodou (ANO/NE)	
měření tvrdosti statickou HRC metodou (ANO/NE)	
přesnost přístroje při měření metodou Leeb	HL
přesnost přístroje při měření metodou Rockwell	HRC
měřicí rozsah – metoda Leeb	HL
měřicí rozsah – metoda Rockwell	HRC
zapouzdření jednotky pro splnění odolnosti	IP
měření v podmínkách	$^{\circ}\text{C}$
možnost ukládání naměřených hodnot (ANO/NE)	
automatická konverze do všech běžných stupnic tvrdosti (HV, HB, HRC, HRB, HRA, HS, Rm) (ANO/NE)	
přenositelnost přístroje (ANO/NE)	
etalon drsnosti a tvrdosti (ANO/NE)	



„Zařízení pro kapilární testy“

velikost zástavbového prostoru	mm
velikost vzorku pro danou zkoušku	mm
hmotnost vzorku pro danou zkoušku	Kg
technika kapilární zkoušky DIN ISO 4386-3 (ANO/NE)	
Prostor pro čištění – oplachem a ofukem (ANO/NE)	
Prostor pro nanášení penetrantu – ponořením (ANO/NE)	
Prostor pro osušení – teplým vzduchem max. 80° (sušící zařízení) (ANO/NE)	
Prostor pro nanášení vývojky – ponořením (ANO/NE)	
Prostor pro prohlížení – intenzita osvětlení min. 500 lux (ANO/NE)	
<i>Všecké požadované pracovní prostory daného zařízení jsou v souladu s ČSN EN ISO 3452- 4:1999. (ANO/NE)</i>	

Účastník výběrového řízení vyplní technické parametry pouze těch dílčích plnění, která jsou jím nabízena. Ostatní proškrtně.

3. Údaje pro hodnocení nabídky

Nabídková cena dílčího plnění
v CZK
(dle kap. 3.1 zadávací dokumentace)

„Zařízení pro magnetické testování povrchových vad“

Cena bez DPH	DPH	Cena vč. DPH

„Feromagnetický měřič pro měření tloušťky kompozice“

Cena bez DPH	DPH	Cena vč. DPH

„Sada koncových měrek“

Cena bez DPH	DPH	Cena vč. DPH

„Digitální mikroskop“

Cena bez DPH	DPH	Cena vč. DPH



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

„Drsnoměr“

Cena bez DPH	DPH	Cena vč. DPH

„Tvrdoměr“

Cena bez DPH	DPH	Cena vč. DPH

„Zařízení pro kapilární testy“

Cena bez DPH	DPH	Cena vč. DPH

Účastník výběrového řízení vyplní cenu pouze u těch dílčích plnění, která jsou jím nabízena. Ostatní proškrtně.

4. Přílohy

1. Doklady prokazující splnění kvalifikace dle požadavků uvedených v kapitole 1 zadávací dokumentace.
2. Návrh kupní smlouvy na předmět výběrového řízení. Smlouva musí být řádně podepsaná.
3. Originál plné moci či jiného platného pověřovacího dokumentu v případě podpisu osoby, která nejedná za účastníka jako statutární orgán či jeho člen ve smyslu způsobu jednání dle OR.
4. Podrobnější specifikace nabídky (prospekty, katalogové listy apod.) – nepovinná příloha.

.....
podpis statutárního zástupce účastníka
nebo zmocněné osoby



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost