CENTRUM ZABEZPEČENÍ MATERIÁLEM TÝLOVÝCH SLUŽEB Skupina kontroly, technické podpory a zkušebnictví NCAGE: **9S14G**	**TECHNICKÁ SPECIFIKACE MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ** **Pro výrobu**	**TS-MOP-34-14** Číslo vydání: **1.**

KČM: 0120000939918

Výtisk jediný
Počet listů: 16
Počet příloh: 0

Převlek maskovací zimní 2000 – blůza

Zpracovatel TS-MOP:

zpracovatel	odpovědný pracovník (funkce, jméno a příjmení)	podpis	datum
Pracoviště kontroly a technických specifikací výstroje	Koordinační, projektový a programový pracovník Ing. Hana BUDÍKOVÁ		27. 01. 2015

TS-MOP schvaluje za zpracovatele:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno a příjmení)	podpis - razítko	datum
Centrum zabezpečení materiálem týlových služeb	Náčelník podplukovník Ing. Luděk KRČ	VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512 BRNO -07-	27. 01. 2015

TS-MOP schvaluje:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno a příjmení)	podpis - razítko	datum
Agentura logistiky Odbor týlového zabezpečení	ZNOTýlZ - náčelník oddělení výstrojní služby podplukovník Ing. Zdeněk ŠÍR		29 -01- 2015
Agentura logistiky	Ředitel Agentury logistiky brigádní generál Ing. Jaromír ZUNA, Ph.D., MSc.	VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512 BRANDÝS NAD LABEM-STARÁ BOLESLAV -34-	30 -01- 2015

Platnost TS-MOP ode dne schválení.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a	1	8.12.2015	Ing. Jiří Hnát	e			
b	2	9.5.2016	Ing. Jiří Hnát	f			
c				g			
d				h			

VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220
BRNO

---

1. vydání
Leden 2015
Změna č.2

TECHNICKÁ SPECIFIKACE MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ

PRO VÝROBU

TS-MOP-34-14

Převlek maskovací zimní 2000 – blůza

KČM: 0120000939918

Přehled změn v TS–MOP

Číslo změny	Předmět změny TS-MOP	Platnost od	Strana číslo	Změnu provedl, datum
1	Související dokumenty – normy aktualizovány Kapitola 3, čl. 3.1.3 – doplněné technické údaje. Kapitola 10, čl. 10.1 – doplněné technické údaje. Kapitola 10, čl. 10.2 – doplněné technické údaje. Kapitola 12, čl. 12.2 – doplnění kontrolních rozměrů velikostního sortimentu.	Prosinec 2015	7 8 11,12 12 14	Ing. Jiří Hát 8 . prosince 2015
2	Související dokumenty – aktualizované údaje. Kapitola 9, čl. 9.1.1 – doplněné technické údaje. Kapitola 9, čl. 9.1.2 – doplněné technické údaje. Kapitola 9, čl. 9.2 – doplněné technické údaje.	Květen 2016	6 11 11 11	Ing. Jiří Hnát 5. května 2016

OBSAH TS–MOP

Schvalovací list
Čelní list
Přehled změn
Obsah TS-MOP
Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty
Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST
Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU
Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS
Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE
Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ
Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ
Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ
Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI
Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU
Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU
Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT
Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY
Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

Názvosloví:

Dodavatel	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
Jakost	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
Kontrola	ověřování shody měřením, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
Odběratel	organizační celek rezortu Ministerstva obrany u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS–MOP.
Oprava	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS–MOP.
Produkt	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000:2006, avšak pro účely těchto TS–MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
Smlouva	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
Udržovatelnost	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
Zkouška	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
Životnost	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

AČR	Armáda České republiky
ČSN	Česká státní norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS–MOP	Technické specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobci a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční vzorek
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí
ČOS	Český obranný standard

Související dokumenty:

Zákon č. 89/2012 Sb.,	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 137/2006 Sb.,	o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 219/1999 Sb.,	o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 309/2000Sb.,	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 412/2005 Sb.,	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 634/1992 Sb.,	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 22/1997 Sb.,	o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 102/2001 Sb.,	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 185/2001 Sb.,	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů

Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES

Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,	kterou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
Normativní výnos MO 22/2015	Technické specifikace materiálu osobního použití
ČSN EN ISO 9001	Systémy managementu kvality – Požadavky
ČSN EN ISO 9000:2006	Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník
ČSN EN ISO 105-A01	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení
ČSN EN 20105-A02	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
ČSN EN 20105-A03	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993)
ČSN EN ISO 3758	Textilie - Symboly pro ošetřování
ČSN 80 0020	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
ČSN 80 0025	Názvosloví vad tkanin
ČSN 80 5009	Názvosloví pletenin. Typy a vzory
ČSN 80 7001	Oděvní názvosloví. Střihy
ČSN 80 7002	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie
ČSN 80 7003	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů

ČSN 80 7005	Oděvní názvosloví. Technologie
ČSN 80 3010	Textilie a textilní výrobky – Značení
ČSN 80 7016	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb
ČSN 80 7030	Oděvy. Společná ustanovení
ČSN 80 0110	Švy a šití. Názvosloví a označování
ČSN 80 7040	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení
ČSN EN ISO 2060	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (délkové hmotnosti) pásmovou metodou
ČSN EN 12127	Textilie – Plošné textilie – Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
ČSN EN ISO 13934-1	Textilie – Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip
ČSN EN ISO 6330	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
ČSN EN ISO 5077	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
ČSN EN ISO 3175-1	Textilie – Chemické čištění a doúpravy – Část 1: Metoda pro zjišťování čistitelnosti textilií a oděvů
ČSN EN ISO 3175-2	Textilie – Chemické čištění a doúpravy – Část 2: Postupy pro tetrachlorethylen
ČSN EN 1049-2	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211- 2:1984)
ČSN EN ISO 12947-2	Textilie – Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale – Část 2: Zjišťování poškození vzorku
ČSN EN ISO 9237	Textilie – Zjišťování prodyšnosti plošných textilií
ČSN EN ISO 4920	Plošné textilie - Stanovení odolnosti vůči povrchovému smáčení (zkrápěcí metoda)
ČSN EN ISO 105-B02	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
ČSN EN ISO 2813	Nátěrové hmoty – Stanovení zrcadlového lesku nátěrů bez obsahu kovových pigmentů při úhlu 20°, 60° a 85°
ČSN EN ISO 14184-1	Textilie – Stanovení formaldehydu – Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
DIN 53313:1996	Testing of leather – Determination of the content of pentachlorophenol
ČSN EN ISO 17070	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorfenolu
ČSN EN ISO 15586	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)
ČSN EN ISO 105-E04	Textilie – zkouška stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu.

KAPITOLA 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Technická specifikace materiálu osobního použití (TS–MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS–MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je–li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS–MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

KAPITOLA 2 – URČENÍ PRODUKTU

2.1 Převlek maskovací zimní 2000 – blůza (dále jen blůza) slouží k maskování příslušníků AČR v zasněžených oblastech.

KAPITOLA 3 – TECHNICKÝ POPIS

3.1 Blůza – je volného střihu s kapucí. Na předních dílech jsou zhotoveny kapesní průhmaty, v průkrčníku je rozparek zapínaný na stuhový uzávěr. Na zadním díle jsou v průkrčníku odšité záhyby. Rukávy jsou dvoudílné, s loketními náložkami, dolní okraj je zpracovaný do pruženky. Kapuce je opatřena síťovinou pro maskování obličeje. Blůza je doplněna tříprstovými rukavicemi.

3.1.1 Přední díl – jsou na něm dva kapesní průhmaty v délce (240 ±10) mm u všech velikostí, šíře lišty – horní i spodní je (35 ±5) mm, zabezpečeny uzávěrkami proti vytržení. Kapesní průhmaty jsou umístěné (130 ±10) mm od bočního švu (měřen dolní okraj kapesního průhmatu) a (250 ±10) mm od dolního kraje (měřen dolní okraj kapesního průhmatu). V průkrčníku je rozparek v délce (180 ±10) mm, šířka légy je (45 ±5) mm u všech velikostí, rozparek je zapínaný na stuhový uzávěr o rozměru (25 ±5) x (95 ±5) mm.

3.1.2 Zadní díl – je středem sešitý, v průkrčníku má 10 odšitých záhybů do hloubky (50 ±5) mm. Průkrčník zadního dílu je vyztužený tvarovanou podsádkou.

3.1.3 Rukávy – jsou hlavicové, dvoudílné. V loketní části s nakládanými náložkami našitými na jednojehlovém stroji, umístěnými (140 ±10) mm od dolního okraje, délka náložky (260 ±10) mm, šířka (170 ±10) mm. Dolní okraj je podehnutý a prošitý v šíři (25 ±5) mm s vložením (20 ±5) mm široké pruženky. Loketní část rukávu je vyztužena náložkou z vrchového materiálu. V dolním okraji rukávů je našita (20 ±5) mm široká pruženka, na které jsou připevněny rukavicové návleky – rukavice. Délka pruženky v dolním okraji rukávů u kalkulační velikosti je (300 ±15) mm.

3.1.4 Rukavice – jsou tříprsté, ze základního materiálu s odděleným ukazovákem a všitým palcem Oddělený ukazovák je stejně dlouhý jako rukavice (400 ±15) mm a široký (60 ±5) mm (měřeno v nejširší části). Palec je dlouhý (310 ±10) mm (měřeno od spodního okraje. Ve spodní části v místech zápěstí jsou staženy (10 ±5) mm širokou pruženkou dlouhou (80 ±10) mm. Horní okraj je dvakrát podehnutý a prošitý v šíři (20 ±5) mm s vložením (120 ±15) mm dlouhé

a (20 ±5) mm široké pruženky, která je na druhém konci vložena do rukávové záložky blůzy. Rukavice jsou v jedné velikosti. Délka rukavice je (400 ±15) mm a šířka dlaně je (170 ±10) mm.

3.1.5 Kapuce – je zhotovena ze 4 vrchních dílků a 1 spodního dílu ze základního materiálu, v obličejové části je všita rouška ze síťoviny pro maskování obličeje v délce (320 ±15) mm a v šířce (250 ±15) mm, okraje roušky jsou zapraveny podehnutím a prošitím. Spodní část kapuce je vcelku, v průkrčníku jsou složeny 4 záhyby. Spodní díl kapuce je tvarovaným tunýlkem upraven na stažení oděvní šňůrou dlouhou (1100 ±50) mm, zabezpečenou proti třepení a vyvlečení, opatřenou 2 samosvorkami, šňůra je vyvedena dírkami zhotovenými na prádlovém dírkovacím stroji. Vrchní dílky kapuce jsou sešity, v dolní části sešitých dílků je zhotovený tunýlek v šířce 20 mm, s navlečenou šňůrou v délce (980 ±50) mm, vyvedenou prádlovými dírkami, zabezpečenou proti vyvlečení a proti třepení. Vrchní a spodní část je zajištěna proti vytržení na koncích v místech sešití uzávěrkami.

3.1.6 Dolní okraj – je podehnutý a prošitý v šíři (25 ±5) mm.

3.2 Zpracování - základní střihové díly se stříhají ve směru osnovy. Žádné díly se nenadšívají. Šití na speciálním stroji se současným obnitkováním., šití zajištěno proti párání upošitím. Obnitkovací šev nesmí mít nečisté ořezání. Počet stehů na strojové šití 4 stehy /1 cm ±1 steh. Počet stehů na strojové prošití 4 stehy /1 cm ±1 steh. Stuhové uzávěry jsou našité 2x po obvodě nebo prošité do kříže. Všechna namáhaná místa musí být zabezpečena proti vytržení. Švy a prošití musí být rovné, s pravidelnými, rovnoměrně utaženými stehy a pružné natolik, aby se při natažení netrhaly, švy dále nesmí být vytřepené nedošité, zvrásněné, křivé, prosekané s vynechaným nebo přetrženým stehem. Konce nití musí být odstřiženy. Na celém výrobku nesmí být neodstranitelné zbytky stehů nebo stopy po párání – tzn. tkanina porušená páráním a stopy po vpichu jehly. Lemy a prošití okrajů nesmí být nerovnoměrné, v různých šířkách a zakřivené.

KAPITOLA 4 – DALŠÍ ÚDAJE

4.1 Seznam položek

4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000939918	8415160000422	Převlek maskovací zimní 2000 – blůza	TS–MOP–34-14-I./1	9S14G
2	0120010939911	8415160000966	Převlek maskovací zimní 2000 – blůza velikost 158	TS–MOP–34-14-I./2 158	9S14G
3	0120020939914	8415160000969	Převlek maskovací zimní 2000 – blůza velikost 170	TS–MOP–34-14-I./3 170	9S14G
4	0120030939917	8415160000971	Převlek maskovací zimní 2000 – blůza velikost 182	TS–MOP–34-14-I./4 182	9S14G
5	0120040939910	8415160000972	Převlek maskovací zimní 2000 – blůza velikost 194	TS–MOP–34-14-I./5 194	9S14G

4.1.2 Položky výrobku určené k zabezpečení životního cyklu

„NEVYUŽITO“

4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS MOP
1	0120000939918	Převlek maskovací zimní 2000 – blůza	1	TS-MOP-34-14

KAPITOLA 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

5.1 Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS–MOP.

KAPITOLA 6 – POKYNY PRO UŽÍVÁNÍ

6.1 Ukazatele udržovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na textilní etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.

KAPITOLA 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

7.1 **Balení** – výrobek je každý samostatně vložen do PE sáčku, který je zataven nebo přelepen páskou. Sáček je opatřen samolepící etiketou s uvedením odpovídající velikosti a čárovým kódem. Blůzy a kalhoty se balí zvlášť po 10 kusech po jednotlivých velikostech a jsou vloženy do krabice z pětivrstvé lepenky. Každá krabice je opatřena štítkem s údaji: výrobce, název výrobku, velikost, počet kusů, datum výroby (měsíc/rok např. 06/2012), vojenský znak – zkřížené meče, čárový kód. Krabice má rozměry (400 ±5) mm x (330 ±5) mm x (250 ±5) mm.

7.2 **Skladování** – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorách minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.

7.3 **Značení** – každý kus je označen textilní etiketou v barvě bílé, písmo černé. Blůza má etiketu všitou na střed v zadní středové části průkrčníku. Značení obsahuje tyto údaje:

- název výrobku,
- výrobce,
- velikost,
- materiálové složení v plném znění,
- symboly pro ošetření dle ČSN EN ISO 3758,

- datum výroby ve tvaru mm/rr (měsíc/rok např. 06/2015),
- vojenský znak – zkřížené meče .

Značení na textilní etiketě musí být stálobarevné a čitelné i po údržbě, po dobu životnosti, velikost písma min. 3mm.

KAPITOLA 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

8.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

KAPITOLA 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

9.1 Základní materiál

9.1.1 Vrchový materiál

Převlek maskovací zimní 2000 - blůza je vyroben ze syntetické tkaniny 100% polyamid nebo polyester, barva opticky bílá s hydrofobní úpravou HF a mačkavou úpravou CRASH.

9.1.2 Síťka

Síťka použitá u převleku maskovacího zimního je 100% polyamidová nebo polyesterová osnovní pletenina v barvě základního materiálu.

9.2 Ostatní materiály – barevné odstíny šicích nití a ostatních pomocných materiálů musí být v odstínech základního materiálu – pokud není blíže specifikováno.

- šicí nitě ze 100% polyesteru nebo polyamidu,
- oděvní šňůra,
- keprovka šíře 20 mm,
- pruženka šíře 20 mm,
- pruženka šíře 10 mm,
- samosvorky.

KAPITOLA 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

10.1 Technické parametry – základní materiál

P.č.	Parametr	Požadováno	Zkušební norma
1	Materiálové složení (%)	100 polyamid nebo 100 polyester	**Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011**
2	Vazba	plátnová	ČSN 80 0020
3	Barva	opticky bílá	dle schváleného odstínu
4	Úprava	např. HF, CRASH, optická zjasňovadla	-

P.č.	Parametr	Požadováno	Zkušební norma
5	Dostava na 1 cm osnova/útek	48 ±3 % / 43 ±4 %	ČSN EN 1049-2
6	Plošná hmotnost (g/m^2)	77 - 95	ČSN EN 12127
7	Pevnost v tahu (N) min. (osnova / útek)	400/350	ČSN EN ISO 13934-1
8	Změna rozměrů (%) max. – v praní při 40 °C os./út. min.	-2/-2	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077
9	Spray test (st.) min.	- nový materiál ISO 5 (100), - po 3 cyklech praní při 40 ^{o}C, ISO 3 (80)	ČSN EN ISO 4920
10	**Stálobarevnost** (stupeň) min. na světle	4	ČSN EN ISO 105-B02

Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 dle schváleného barevného odstínu. Požadované hodnoty jednotlivých parametrů vychází z příslušných norem v platném znění.

10.2 Technické parametry –síťka

P.č.	Parametr	Požadováno	Zkušební norma
1	Materiálové složení (%)	100 polyamid nebo 100 polyester	**Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011**
2	Vazba	osnovní pletenina	ČSN 80 5009
3	Plošná hmotnost (g/m^2)	48 ±5 %	ČSN EN 12127
4	Pevnost v tahu (N) min. (osnova / útek)	100/180	ČSN EN ISO 13934-1
5	Změna rozměrů (%) max. – v praní při 40 °C os./út. min.	-4/-3	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077
6	**Stálobarevnost** (stupeň) min. na světle	5	ČSN EN ISO 105-B02

10.3 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál a síťka

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg.kg^{-1}) max.	75	ČSN EN ISO 14184–1
2	pH vodného výluhu	4,5 - 7,5	ČSN EN ISO 3071

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
3	Obsah těžkých kovů ($mg.kg^{-1}$) max. – arsen – kadmium – olovo – rtuť – chróm celkový – chróm (šestimocný) – kobalt – měď – nikl	 1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105–E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP–OES
4	Obsah pentachlórfenolu, $mg.kg^{-1}$	max. 0,5	1. DIN 53313 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC–MS
	Obsah chlorovaných fenolů, $mg.kg^{-1}$	max. 0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC–MS

KAPITOLA 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.1 Veškeré rozměry uvedené v kapitolách 11,12,13 jsou v centimetrech.

11.2 Počet velikostí sortimentu: 4

11.3 Tabulka velikostí

Velikost	Klíč	Výška postavy (cm)
		Výšková skupina
158	1	149 - 160
		0
170	2	161 - 172
		1,2
182	3	173 - 184
		3,4
194	4	185 - 196
		5,6

KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Kalkulační velikost: 182

12.2 Tabulka kontrolních rozměrů

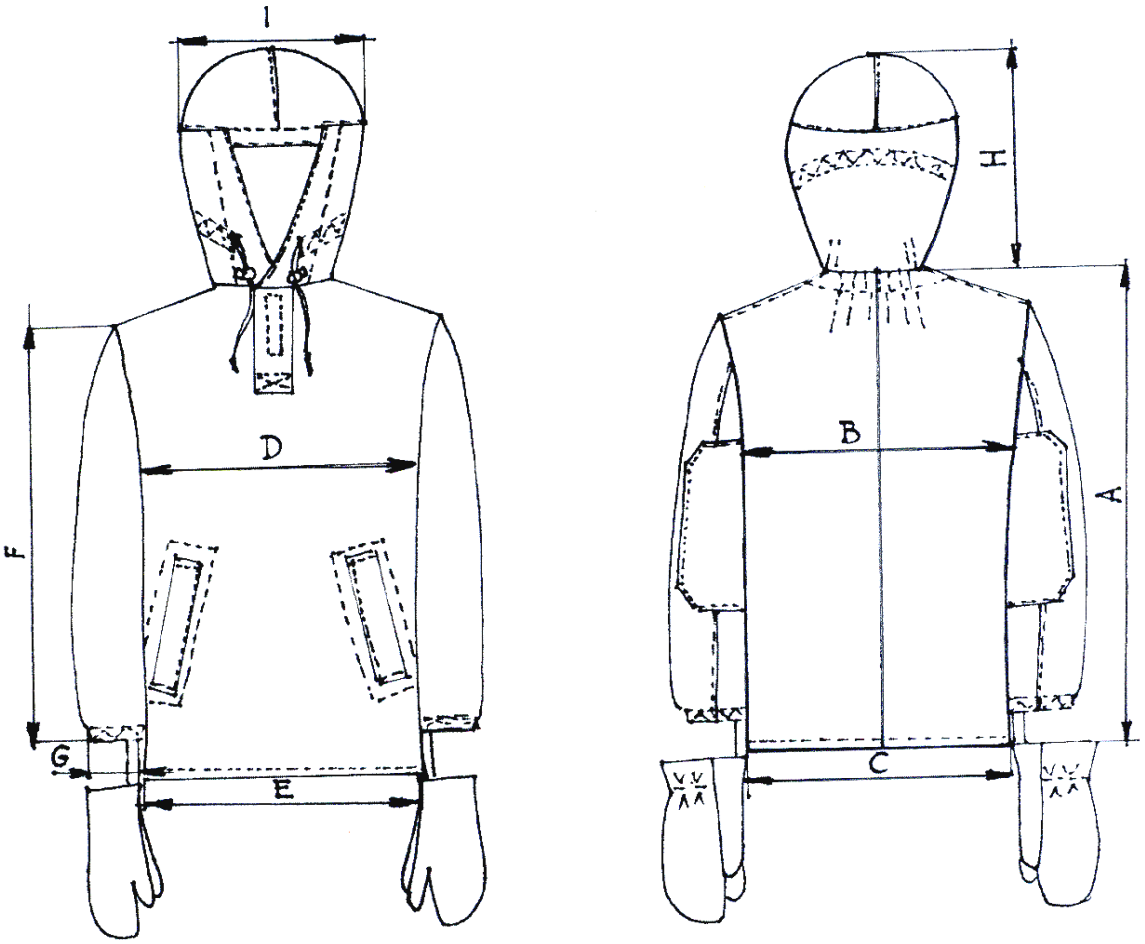
	Výška postavy	**149-160**	**161-172**	**173-184**	**184-196**
	Velikost	**158**	**170**	**182**	**194**
A	Délka blůzy	70,5	76	81,5	87,5
B	Šířka zadního dílu pod průramky	92	96	100	105
C	Šířka zadního dílu u dolního okraje	92	96	100	105
D	Šířka předního dílu pod průramky	76	76,5	77	82
E	Šířka předního dílu u dolního okraje	76	76,5	77	82
F	Délka rukávů	61,5	64	66,5	69
G	Šířka rukávů u dol. okraje před stažením	18	19	20	21
H	Délka kapuce	40			
I	Šířka kapuce	36			
	Délka pruženky v dolním okraji rukávů	26	28	30	32

Místa měření dle ČSN 80 7040
Hodnoty jsou udané v cm.

Poznámka: Tolerance rozměrů: ± 1,5 cm.

KAPITOLA 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

13.1 Technický nákres a místa měření



13.2 Fotografické vyobrazení