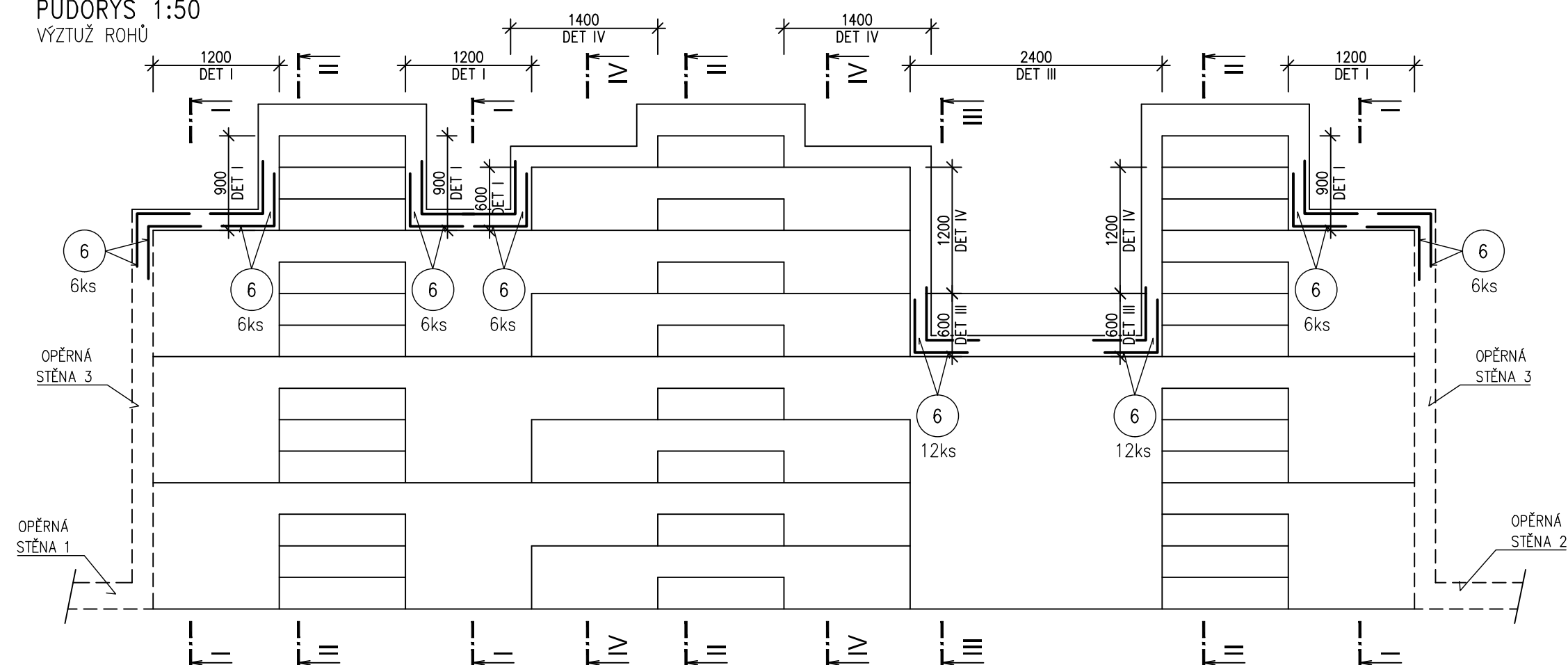
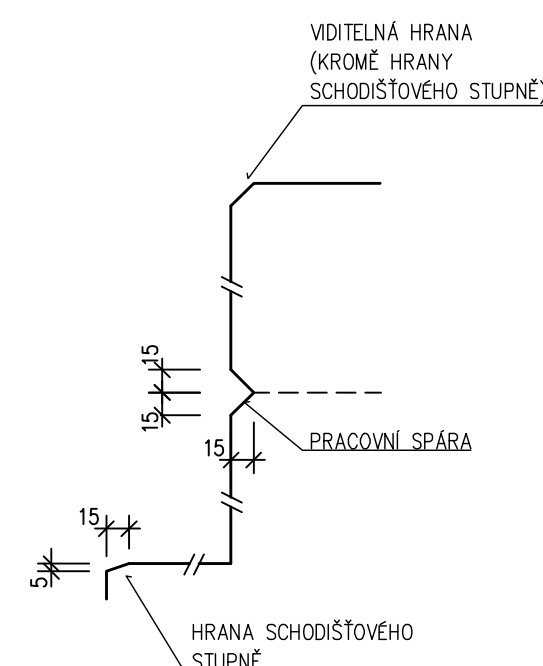


VÝZTUŽ SCHODIŠTĚ

VÝZTUŽ ROHŮ

ÚPRAVA HRAN A
PRACOVNÍCH SPAR

The technical drawing illustrates the geometry and dimensions of a machine frame. Key features include:

- Overall Dimensions:** The total width is 3000 units, divided into segments of 400, 1400, and 1200. The total height is 3550 units, composed of vertical segments of 930, 700, 640, 1280, and 640.
- Assembly Details:** A circular feature labeled "5" is shown with four fasteners. A horizontal force vector P is applied at a height of +1.240 from the top surface.
- Reference Points:** DET III indicates a specific location on the right side of the frame.
- Offsets and Levels:** Various offsets are noted, such as -0.100 and -1.030 relative to the base, and +0.600 and +0.500 relative to other surfaces.
- Top Surface Features:** Horizontal dimensions at the top include 2400, 200, and 400. A vertical offset of +2.520 is also indicated.

Technical drawing of a stepped profile (likely a roof or floor section) showing dimensions and elevations. The drawing includes the following data:

- Overall Dimensions:**
 - Horizontal: $7 \times 600 = 4200$
 - Vertical: 3550 (total), $7 \times 320 = 2240$ (stepped section), 1310 , 930 , 280 , 1280 , 640 , 700 , 930 .
- Elevations (from bottom left to top right):**
 - -1.030
 - $+0.280$
 - $+0.600$
 - $+0.920$
 - $+1.240$
 - $+1.560$
 - $+1.880$
 - $+2.200$ (labeled DET IV)
 - $+2.520$
- Horizontal Segments (from left to right):**
 - 400
 - 1400
 - 1200
 - 1400
 - Total: 4400
- Other Features:**
 - Two circular features labeled "5" are shown.
 - A vertical rectangular feature is shown on the right side.
 - Various symbols (crosses, dots) are present along the profile lines.

Technical drawing of a vertical shaft assembly. The drawing shows a shaft with a central hole, surrounded by a housing. Callouts 1, 2, 3, 4, and S1 are used to identify specific components or features. Dimensions are provided for the shaft diameter, length, and housing dimensions.

Dimensions and Calculations:

- Shaft diameter: $\varnothing 8/90 + 10\% = 100\text{bm}$
- Shaft length: $5\varnothing 12/\text{m}/2250 - 37 + 19 + 26 = 82/\text{ks}$
- Housing length: $5\varnothing 12/\text{m}/500 - 37 + 19 + 26 = 82/\text{ks}$
- Shaft diameter: $\varnothing 12/\text{m}/2250 - 37 + 19 + 26 = 82/\text{ks}$
- Housing diameter: $\varnothing 12/\text{m}/500 - 37 + 19 + 26 = 82/\text{ks}$

4 75 150 75
4ø6/m2, dl.300mm – 40ks





5ø12/m/1000 - 60ks

1. NAVRŽENO DLE ČSN EN 1992-1-1; ČSN EN 206-1-Z3; ČSN EN 13670
2. UVÁDĚNÉ DÉLKY JSOU VZTAŽENY K VNĚJŠÍMU LICI PRUTU. POLOMĚRY OBLOUKŮ JSOU POLOMĚRY OHÝBACÍCH TRNŮ, NAZNAČENÉ POLOMĚRY JSOU 1/2 ϕ , min. NAZNAČENÉ ÚHLY JSOU 45°, 90° resp. 180°. CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STRÍŽNÉ DÉLKY.
3. SÍTĚ KARI BUDOU USTRÍŽENY NA MÍSTĚ DLE BEDNĚNÍ, MINIMÁLNÍ PŘESAŘ SÍTÍ 300mm
4. DO ROHŮ BUDOU VLOŽENY PŘÍLOŽKY pol. 6
5. KRYTÍ VÝZTUŽE BUDE ZAJIŠTĚNO PLASTOVÝMI DISTANČNÍMI PODLOŽKAMI
6. DO PRACOVNÍ SPÁRY BUDOU PO MÍRNĚM ZAVADUTÍ BÉTONU DO HLUBKY 200mm VLOŽENY PROPOJOVACÍ TRNY pol. 5 a 300mm PRO SPOJENÍ JEDNOTLIVÝCH VRSTEV BÉTONU
7. PŘED BETONÁŽÍ DALŠÍ VRSTVY BUDOU DO PRACOVNÍ SPÁRY APLIKOVÁN ADHEZIVNÍ MŮSTEK
8. V JEDNOM KROKU BUDE VYBETONOVÁNA VÝŠÍ CELÁ VRSTVA MEZI JEDNOTLIVÝMI PRACOVNÍMI SPARAMI
9. POVRCHOVÁ ÚPRAVA, ÚPRAVA HRAN A PRACOVNÍCH SPAR VÝZ. P.1.03.6-05 VENKOVNÍ SCHODIŠTĚ, OPĚRNÉ STĚNY

č	ø	DĚLKA m	POČET ks	OCEL B500B		
				DĚLKA CELKEM		m
				ø6	ø8	
1	12	2.25	82			184.50
2	12	0.50	82			41.00
3	8	100	1		100	
4	6	0.30	40	12.00		
5	12	0.40	300			120.00
6	12	1.00	60			60.00
m				12.00	100.00	405.50
kg/m				0.222	0.395	0.888
kg				2.66	39.50	360.08
					402.25	

č	DĚLKA m	ŠÍŘKA m	POČET ks	SÍŤ KARI KY 49 ø8/150xø8/150 3.00x2,00m
				m ²
S1	21.8	0.55	1	11.99
S2	6.0	1.30	1	7.80
celkem ks			4	
kg/ks			32.4	
ka			129.60	

NÁRŮST PEVNOSTI BETONU	ODHAD $f_{cm,2} / f_{cm,28}$	POVRCHOVÁ TEPLOTA (t) VE °C			
		t ≥ 25	25 > t ≥ 15	15 > t ≥ 10	10 > t ≥ 5
STŘEDNÍ	> 0,3 až < 0,5	1,5	2,5	4	5

Zodpovědný projektant	Vypracoval	Kontroloval	 PROFES PROJEKT spol. s r. o. stavební a projektční firma Vejvichova 272 TURNOV tel. 461319831 fax 461319832 e-mail : profesp@profesprojekt.cz www.profesprojekt.cz	
Ing. Richard Müller	Josef Koštejn	Ing. Petr Chval		
				

Místo:	Turnov	Stavební úřad:	Turnov	Stupeň	DPS
Objednatel:	Muzeum Českého ráje v Turnově, Skálalova č.p.71, Turnov			Datum	06.2015
Akce:	EXPOZICE HOROLEZECTVÍ V ČESKÉM RÁJI IO-03 VENKOVNÍ ÚPRAVY			Číslo zakázky	15068
Příloha: VÝZTUŽ SCHODIŠTĚ				Měřítko 1:20	Výtisk č.
				Příloha č. D.1.2.03.b-07	